



# Madonna di Campiglio Golf Club



## ASSEMBLEA ORDINARIA DEI SOCI 4 AGOSTO 2024

- Convocazione dell'assemblea
  - Relazione al bilancio
  - Rendiconto esercizio 2023
- Conto economico preventivo 2024
- Relazione dei revisori dei conti

### **Golf Club Madonna di Campiglio**

Associazione sportiva dilettantistica

[www.golfcampiglio.it](http://www.golfcampiglio.it) – [info@golfcampiglio.it](mailto:info@golfcampiglio.it)

Sede in Madonna di Campiglio (TN) località Campo Carlo Magno

Codice fiscale 95008460222 - Partita IVA 01441920228

Affiliata alla Federazione Italiana Golf e al CONI

Madonna di Campiglio, 08 luglio 2024

A Tutti i Soci

Via Mail

**OGGETTO:** Assemblea Ordinaria Soci 2024

Il Consiglio Direttivo del Golf Club Madonna di Campiglio indice l'Assemblea dei Soci per il giorno domenica 04 agosto 2024 alle ore 12.00 in prima convocazione ed **alle ore 18.30 in seconda convocazione**, presso la club house del Golf Club sito a Madonna di Campiglio, Loc. Campo Carlo Magno in via Cima Tosa , con il seguente:

**ORDINE DEL GIORNO**

1. Relazione del Presidente
2. Approvazione bilancio consuntivo al 31/12/2023
3. Presentazione bilancio preventivo 2024
4. Varie ed eventuali

Informiamo tutti i Soci che potete consultare i documenti, Relazione del Presidente, Bilancio Consuntivo 2023, Bilancio Preventivo 2024 e Relazione dei Revisori dei Conti sul sito web del golf club [www.golfcampiglio.it](http://www.golfcampiglio.it) .

**GOLF CLUB MADONNA DI CAMPIGLIO**  
Il Presidente  
Colombo Mario



# Golf Club Madonna di Campiglio

Associazione sportiva dilettantistica costituita il 5 maggio 1923

[www.golfcampiglio.it](http://www.golfcampiglio.it) – [info@golfcampiglio.it](mailto:info@golfcampiglio.it)

Sede in Madonna di Campiglio (TN) località Campo Carlo Magno

Codice fiscale 95008460222 - Partita IVA 01441920228

Affiliata alla Federazione Italiana Golf e al CONI

## RELAZIONE AL RENDICONTO DELL'ANNO 2023

### Composizione Consiglio Direttivo per il quadriennio 2024 – 2028:

Mario Colombo	Presidente
Ivo Caola	Vicepresidente
Giuseppe Bana	consigliere
Saccani Piermaria	consigliere
Roberto Simoni	consigliere
Stefano Colombo	consigliere
Mario Rasini	consigliere
Claudio Rovacchi	consigliere

### Composizione del Collegio dei Revisori dei conti per il quadriennio 2024-2028

Rudi Serafini	presidente
Nicola Collini	membro effettivo
Giancarlo Silva Confalonieri	membro effettivo

-----

Carissimi Soci

ci approntiamo, come di consueto, a presentarVi il rendiconto dell'Associazione per l'anno 2023, nonché il preventivo per l'anno 2024.

L'attività del nostro circolo nel 2023 è stata soddisfacente, favorita anche dal bel tempo e dall'entusiasmo dei nostri Associati e dei frequentatori del campo.

Nello scorso agosto abbiamo festeggiato il centenario del nostro Club in una memorabile serata allo Chalet Spinale in cui erano presenti numerosi associati ed ospiti, che ci hanno onorato con la loro presenza ed il loro entusiasmo, fra cui ricordo l'assessore al turismo e allo sport della provincia autonoma di Trento, Roberti Failoni ed il delegato provinciale di Federgolf, Riccardo Gaifass.

Nel 2023 è proseguita in collaborazione con la Federazione Trentina Golf e la gestione della squadra Juniores dei "giovani talenti", che viene condotta dal nostro circolo, per cui tengo a ringraziare nuovamente il delegato provinciale di Federgolf. Gli oneri di questa attività vengono interamente coperti mediante contribuzione delle famiglie degli atleti, della Federazione, degli altri Club del Trentino e con contributi pubblici da parte della provincia autonoma di Trento, tramite l'assessorato allo sport. Al nostro Club viene riconosciuto un importo forfettario di compartecipazione alle spese amministrative.

Il rendiconto dell'esercizio è stato redatto utilizzando lo schema consigliato dal Consiglio Nazionale dei Dottori Commercialisti ed Esperti Contabili per gli enti non lucrativi, già adottato nel 2020.

In questo modo riteniamo che Vi possa essere una rappresentazione fedele della situazione patrimoniale del Club, della situazione economica, nonché di quella finanziaria.

Come potete vedere il rendiconto si è chiuso, al di là di ogni rosea previsione, in maniera soddisfacente, con un avanzo che è stato interamente accantonato al fondo rinnovo macchinari e campo, e, per quanto riguarda l'avanzo della gestione dell'attività "giovani talenti", ad un fondo appositamente dedicato a tale attività.

Vi abbiamo già segnalato nella relazione al precedente bilancio che nei primi mesi del 2023 abbiamo finalmente raggiunto l'obiettivo di poter stipulare con la proprietà del campo (Unipol Assicurazioni SpA) un contratto di locazione stagionale di sei anni, con rinnovo automatico per ulteriori sei, al canone iniziale identico a quello del 2022 e con l'adeguamento ISTAT di legge per le stagioni successive alla prima. Analogamente è stato concordato un canone di locazione di sei stagioni consecutive della Club House e dei locali deposito e spogliatoio con TH Resort SpA a cui Unipol ha affittato l'azienda alberghiera "Golf Hotel Madonna di Campiglio", nella cui struttura sono collocati questi locali.

Nel trascorso mese di maggio abbiamo ricevuto la richiesta da parte della Comunità delle Regole di Spinale e Manez della regolarizzazione, anche per il trascorso quinquennio, dell'utilizzo di un loro terreno su cui insiste parte del campo pratica, che credevamo fosse compreso nel contratto Unipol. Grazie all'intervento del nostro consulente dott. Rudi Serafini, del nostro associato avv. Paolo Toniolatti e del nostro vicepresidente Ivo Caola siamo riusciti a definire con le regole un importo per sanare il quinquennio trascorso e un importo per il contratto di locazione dell'area per la stagione estiva 2024.

Vi segnaliamo che nel 2023 l'agenzia SIAE di Tione di Trento ha provveduto, su delega dell'Agenzia delle Entrate, ad effettuare una verifica degli adempimenti fiscali e tributari ai fini IVA dell'Associazione per gli anni 2018 e 2019. La verifica è iniziata il 20 giugno e si è conclusa il 2 novembre 2023 con un processo verbale senza rilievi.

Un particolare ringraziamento va espresso ai nostri collaboratori dipendenti, ed in particolare agli addetti alla preparazione e manutenzione del campo da gioco egregiamente guidati dal *greenkeeper* Abramo Giacomini, che al termine della stagione invernale 2023/2024 si sono trovati ad affrontare una sistemazione straordinaria del campo a causa degli interventi invasivi sullo stesso effettuata dalla società Funivie Madonna di Campiglio Spa nell'autunno del 2023 per l'installazione dell'impianto di innevamento programmato e dallo Sci Club Carisolo, che gestisce la pista per lo sci da fondo, che ha causato seri danni, in particolare al percorso della buca 5, dovuti ad incauta battitura della pista da fondo con il gatto delle nevi in una situazione di precario innevamento, che ha rovinato gravemente il tappeto erboso.

Al 31 dicembre 2023 gli associati al Club erano in numero di 159, con un incremento di 12 unità rispetto all'anno precedente e questo ci corrobora della bontà dell'attività che abbiamo svolto, per la quale vorrei ringraziare sentitamente tutte le nostre maestranze, anche a vostro nome. Di questi soci i tesserati Juniores presso la FIG erano n. 25.

Il rendiconto è stato redatto sulla base della contabilità tenuta con il metodo della partita doppia e con il criterio della competenza temporale, adottando i principi contabili correnti per le società di capitali, seppure l'Associazione non abbia come scopo il conseguimento di un lucro, trattandosi di ente non commerciale.

I cespiti patrimoniali sono allocati al costo di acquisto, al netto di eventuali contributi specifici e ammortizzati adottando le aliquote fiscali correnti per i campi e le attrezzature sportive. Gli stessi sono esposti al netto dei contributi specifici ricevuti per la loro acquisizione e, in caso di copertura integrale, al valore simbolico di 1 euro.

Nel corso dell'esercizio abbiamo incassato contributi pubblici per l'attività "giovani talenti" da parte della Provincia Autonoma di Trento per euro 29.393,36, relativi alle richieste presentate per il 2022, e ci sono stati concessi contributi dal medesimo ente per euro 61.699,72, elargiti nel 2024. L'attività "giovani talenti" ha, inoltre, ricevuto contributi dalla Federazione Italiana Golf per euro 33.600.

Per l'acquisto di nuove attrezzature (in particolare una macchina quintupla per la preparazione dei green) abbiamo ricevuto contributi pubblici dal Comune di Pinzolo per euro 20.000,00 e dal Comune di Tre Ville per euro 4.000,00.

L'attività del Club è incentrata sulla gestione del campo da Golf di Madonna di Campiglio, situato in località Passo Campo Carlo Magno, che viene aperto solo nella stagione estiva (generalmente da metà giugno a metà settembre).

Il Campo è di proprietà di Unipol Sai Assicurazioni Spa.

Il prospetto di rendiconto per l'anno 2023 è stato redatto con raffronto con l'anno precedente e con separata indicazione dei proventi di natura commerciale.

Sul lato patrimoniale vi facciamo notare che i cespiti immobilizzati presentano un incremento, al netto dei fondi di ammortamento, dei contributi ricevuti per il loro acquisto e dell'utilizzo del Fondo accantonamento rinnovo macchinari e campo, di euro 12.531,45 per acquisti di attrezzature e macchinari:

Sotto l'aspetto finanziario si osserva un incremento delle disponibilità bancarie, per cui il saldo delle banche è aumentato di euro 23.327,97 e chiude con una consistenza attiva di euro 57.358,81. L'incremento è registrato per euro 9.224,05 sul conto dedicato all'attività "giovani talenti" e per euro 14.106,92 sul conto della normale attività del Club.

Il fondo per rinnovo macchinari e campo ammonta a euro 87.567,56 con un incremento di euro 16.231,77 a seguito dell'accantonamento dell'esercizio, mentre il fondo accantonamento per l'attività "giovani talenti" è incrementato per un importo di euro 46.237,41.

Il conto economico presenta in sintesi ricavi per complessivi euro 462.716,78, di cui euro 319.850,12, dovute ad attività istituzionali d'interesse generale, euro 140.796,60 per proventi da attività diverse, euro 2.070,06 per proventi da attività finanziarie e patrimoniali. Nel rendiconto gestionale sono specificatamente indicati quali siano i proventi derivanti da attività commerciale e, pertanto, soggetta ad IVA secondo il particolare regime previsto dalla Legge 398 del 1991. Tali proventi sono essenzialmente quelli derivanti dall'utilizzo del campo da gioco e servizi connessi da parte di persone o enti non associati al Club o affiliate alla FIG, dalle sponsorizzazioni e dalle prestazioni di servizi diversi a non Associati al Club o alla FIG.

Per le attività istituzionali d'interesse generale sono stati sostenuti costi per euro 461.962,60, compresi ammortamenti di euro 6.697,19 e accantonamenti al fondo rinnovo macchinari e campo e al fondo accantonamento per l'attività "giovani talenti" per complessivi euro 62.469,18.

I costi e oneri da attività finanziarie sono stati di euro 54,18, mentre quelli per imposte dirette sono stati di euro 700,00.

Gli incassi tipici complessivi di gestione del campo da golf si sono attestati su valori pressoché simili a quelli dell'anno precedente, mentre le quote associati per l'attività "giovani talenti" ha registrato un sensibile incremento. Le sponsorizzazioni sono pari a euro 31.963,14, con un sensibile calo di quelle per la gestione del campo e crescita per quelle riferite all'attività "giovani talenti".

In conclusione, la gestione 2023 chiude in pareggio avendo già accantonato il saldo attivo di gestione nel fondo per rinnovi macchinari e campo e nel fondo accantonamento per l'attività "giovani talenti".

Per quanto riguarda, infine, il conto economico preventivo per il 2024, abbiamo ritenuto opportuno adottare un criterio prudenziale per quanto riguarda le entrate complessive, mentre abbiamo previsto un decremento dei costi, in quanto nell'esercizio precedente si sono sostenuti quelli di carattere straordinario riguardanti le manifestazioni collegate al festeggiamento del centenario dell'Associazione e prevedendo l'ottenimento del pareggio di bilancio tramite accantonamento dell'avanzo previsto ai Fondi di accantonamento.

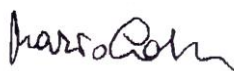
Vi ricordiamo, infine, che il 9 dicembre 2023 abbiamo provveduto all'adeguamento dello Statuto dell'Associazione alla mutata normativa introdotta dal D.Lgs. n. 36/2021.

Nella speranza di poterci incontrare sul campo da gioco, vi ringraziamo per la fiducia che ci avete accordato e vi salutiamo con un ideale abbraccio.

Per il Consiglio Direttivo

Il Presidente

Mario Colombo





GOLF CLUB  
CAMPO CARLO MAGNO  
MADONNA DI CAMPIGLIO (TN)

## GOLF CLUB MADONNA DI CAMPIGLIO A.S.D.

ESERCIZIO DAL 01.01.2023 AL 31.12.2023

STATO PATRIMONIALE	2023	2022
<b>ATTIVO</b>		
<b>A) Quote associative o apporti dovuti</b>	-	-
<b>B) Immobilizzazioni:</b>		
I - Immobilizzazioni immateriali:		
<b>Totale I</b>	-	-
<b>II - immobilizzazioni materiali:</b>		
<b>2 impianti e macchinario</b>		
macchine operatrici e automezzi	121.540,54	113.211,54
fondo ammortamento	( 113.531,14)	( 108.559,51)
<b>Totale 2</b>	<b>8.009,40</b>	<b>4.652,03</b>
<b>3 Attrezzature</b>		
postazioni campo pratica	11.681,08	11.681,08
attrezzatura campo	33.957,55	23.057,91
fondo ammortamento attrezzatura	( 35.023,76)	( 33.711,26)
<b>Totale 3</b>	<b>10.614,87</b>	<b>1.027,73</b>
<b>4 altri beni</b>		
pulmino attività Talenti	1,00	1,00
macchine ufficio elettroniche	890,60	890,60
fondo ammortamento	( 831,52)	( 418,46)
<b>Totale 4</b>	<b>60,08</b>	<b>473,14</b>
<b>III immobilizzazioni finanziarie</b>		
partecipazione Trentino golf società consortile	4.600,00	4.600,00
<b>Totale III</b>	<b>4.600,00</b>	<b>4.600,00</b>
<b>Totale immobilizzazioni B</b>	<b>23.284,35</b>	<b>10.752,90</b>
<b>C) attivo circolante:</b>		
I - rimanenze		
1) materie prime, sussidiarie e di consumo	-	-
2) prodotti in corso di lavorazione e semilavorati	-	-
3) lavori in corso su ordinazione	-	-
4) prodotti finiti e merci	-	-
5) acconti	-	-
<b>Totale I</b>	-	-
II - crediti, con separata indicazione aggiuntiva, per ciascuna voce, degli importi esigibili oltre l'esercizio successivo:		
1) verso utenti e clienti	16.104,00	10.980,00
2) verso associati e fondatori	-	-
3) verso enti pubblici	60.600,00	-
4) verso soggetti privati per contributi	-	-
5) verso enti della stessa rete associativa	-	-
6) verso altri enti del Terzo settore	-	-
7) verso imprese controllate	-	-
8) verso imprese collegate	-	-
9) crediti tributari	907,12	1.620,40
10) da 5 per mille	-	-
11) imposte anticipate	-	-
12) verso altri	923,94	40.098,32
<b>Totale II</b>	<b>78.535,06</b>	<b>52.698,72</b>
III - attività finanziarie che non costituiscono immobilizzazioni:		

<b>STATO PATRIMONIALE</b>	<b>2023</b>	<b>2022</b>
1) partecipazioni in imprese controllate	-	-
2) partecipazioni in imprese collegate	-	-
3) altri titoli	-	-
<b>Totale III</b>		
IV - disponibilità liquide		
1) depositi bancari e postali		
2) assegni	-	-
3) danaro e valori in cassa	57.358,81	34.030,84
<b>Totale IV</b>	<b>57.358,81</b>	<b>34.030,84</b>
<b>Totale attivo circolante C</b>	<b>135.893,87</b>	<b>86.729,56</b>
D) ratei e risconti attivi	24.461,83	5.611,32
<b>TOTALE ATTIVO</b>	<b>183.640,05</b>	<b>103.093,78</b>
<b>PASSIVO</b>		
A) patrimonio netto:		
I - fondo di dotazione dell'ente	-	-
II - patrimonio vincolato		
1) riserve statutarie	-	-
2) riserve vincolate per decisione degli organi istituzionali	-	-
3) riserve vincolate destinate da terzi; III - patrimonio libero	-	-
1) riserve di utili o avanzi di gestione	-	-
2) altre riserve	-	-
IV - avanzo (disavanzo) d'esercizio	-	-
<b>Totale II</b>	-	-
<b>Totale A</b>	-	-
B) fondi per rischi e oneri:		
1) per trattamento di quiescenza e obblighi simili	-	-
2) per imposte, anche differite	-	-
3) fondo rinnovo macchinari e campo	87.567,56	71.335,79
4) fondo acc. giovani Talenti	70.113,56	23.876,15
<b>Totale B</b>	<b>157.681,12</b>	<b>95.211,94</b>
<b>C) trattamento di fine rapporto di lavoro subordinato</b>	-	-
D) debiti, con separata indicazione aggiuntiva, per ciascuna voce, degli importi esigibili oltre l'esercizio successivo:		
1) debiti verso banche	-	-
2) debiti verso altri finanziatori	-	-
3) debiti verso associati e fondatori per finanziamenti	-	-
4) debiti verso enti della stessa rete associativa	-	-
5) debiti per erogazioni liberali condizionate	-	-
6) acconti	-	-
7) debiti verso fornitori	12.811,86	4.720,97
8) debiti verso imprese controllate e collegate	-	-
9) debiti tributari	3.138,40	3.034,09
10) debiti verso istituti di previdenza e di sicurezza sociale	7,45	126,78
11) debiti verso dipendenti e collaboratori	-	-
12) altri debiti	10.001,22	-
<b>Totale D</b>	<b>25.958,93</b>	<b>7.881,84</b>
E) ratei e risconti passivi	-	-
<b>TOTALE PASSIVO E PATRIMONIO NETTO</b>	<b>183.640,05</b>	<b>103.093,78</b>
	-	-



## GOLF CLUB MADONNA DI CAMPIGLIO A.S.D.

ESERCIZIO DAL 01.01.2023 AL 31.12.2023

RENDICONTO GESTIONALE PER COMPETENZA					
ONERI E COSTI	2023	2022	PROVENTI E RICAVI	2023	2022
<b>A) Costi e oneri da attività di interesse generale</b>			<b>A) Ricavi, rendite e proventi da attività di interesse generale</b>		
1) Materie prime, sussidiarie, di consumo e di merci	30.560,32	18.082,39	1) Proventi da quote associative e apporti degli associati	89.182,50	77.724,00
2) Servizi	195.514,49	152.382,74	2) Proventi dagli associati e federati per attività sportiva	134.881,00	121.594,00
3) Godimento beni di terzi:			3) Ricavi per prestaz.e cessioni ad altri club federati	4.205,00	2.240,00
a) affitto campo e club house	36.465,12	42.700,00	4) Ricavi per prestazioni e ingresso campo da terzi - attività commerciale	18.343,62	13.353,64
b) noleggi automezzi e attrezzature	11.468,00	15.567,20	5) Quote associati per attività Talenti	73.238,00	84.321,55
4) Personale	100.685,46	102.389,99			
5) Ammortamenti	6.697,19	1.629,01			
6) Accantonamenti per rischi e oneri	62.469,18	30.392,39			
7) Oneri diversi di gestione:					
a) affiliazione circolo FIG	9.565,00	9.701,50			
b) altri oneri diversi di gestione	8.537,84	7.148,37			
8) Rimanenze iniziali	-	-			
<b>Totale</b>	<b>461.962,60</b>	<b>379.993,59</b>	<b>Totale</b>	<b>319.850,12</b>	<b>299.233,19</b>
			<b>Avanzo (disavanzo) attività di interesse generale</b>	<b>(142.112,48)</b>	<b>(80.760,40)</b>
<b>B) Costi e oneri da attività diverse</b>			<b>B) Ricavi, rendite e proventi da attività diverse</b>		
1) Materie prime, sussidiarie, di consumo e di merci	-	-	1) Ricavi per prestazioni e cessioni ad associati	-	-
2) Servizi	-	-	2) Contribuz.altri Club e Federaz.attività	-	15.250,00
3) Godimento beni di terzi	-	-	3) Contributi da enti pubblici:	-	-
4) Personale	-	-	a) da Enti locali per attività sportiva	1.000,00	29.393,36
5) Ammortamenti	-	-	b) da Enti locali - attività commerciale	60.099,72	-
6) Accantonamenti per rischi ed oneri	-	-	c) da Enti locali - attività istituzionale	1.600,00	-
7) Oneri diversi di gestione	-	-	4) Sponsorizzazioni - attività commerciale	14.263,14	4.263,14
8) Rimanenze iniziali	-	-	5) Sponsorizzazioni Talenti - attività	17.700,00	17.200,00
			6) Proventi diversi:		
			a) sopravvenienze attive	-	-
			b) IVA su attività commerciale - quota	5.533,74	3.830,12
			c) utilizzo fondi di accantonamento	-	10.000,00
			d) contributi da società ed enti privati	7.000,00	1.000,00
			e) contributi da Federazione attività	33.600,00	-
<b>Totale</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>Totale</b>	<b>140.796,60</b>	<b>80.936,62</b>
			<b>Avanzo/disavanzo attività diverse (+/-)</b>	<b>140.796,60</b>	<b>80.936,62</b>
<b>C) Costi e oneri da attività di raccolta fondi</b>			<b>C) Ricavi, rendite e proventi da attività</b>		
1) Oneri per raccolte fondi abituali	-	-	1) Proventi da raccolte fondi abituali	-	-
2) Oneri per raccolte fondi occasionali	-	-	2) Proventi da raccolte fondi occasionali	-	-
3) Altri oneri	-	-	3) Altri proventi	-	-
<b>Totale</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>Totale</b>	<b>-</b>	<b>-</b>
			<b>Avanzo/disavanzo attività di raccolta fondi</b>	<b>-</b>	<b>-</b>
<b>D) Costi e oneri da attività finanziarie e patrimoniali</b>			<b>D) Ricavi, rendite e proventi da attività</b>		
1) Su rapporti bancari	52,00	52,00	1) Da rapporti bancari	1.152,19	132,30
2) Su prestiti	-	-	2) Da altri investimenti finanziari	-	-
3) Da patrimonio edilizio	-	-	3) Da patrimonio edilizio	-	-
4) Da altri beni patrimoniali	-	-	4) Da altri beni patrimoniali	-	-
5) Accantonamenti per rischi ed oneri	-	-	5) Altri proventi	-	0,10
6) Altri oneri finanziari	2,18	5,62			
<b>Totale</b>	<b>54,18</b>	<b>57,62</b>			

<b>ONERI E COSTI</b>	<b>2023</b>	<b>2022</b>	<b>PROVENTI E RICAVI</b>	<b>2023</b>	<b>2022</b>
			<b>Totale</b>	<b>1.152,19</b>	<b>132,40</b>
<b>E) Costi e oneri di supporto generale</b>			<b>Avanzo/disavanzo attività finanziarie e patrimoniali (+/-)</b>	<b>1.152,19</b>	<b>74,78</b>
1) Materie prime, sussidiarie, di consumo e di merci			<b>E) Proventi di supporto generale</b>		
2) Servizi			1) Proventi da distacco del personale	-	-
3) Godimento beni di terzi			2) Altri proventi di supporto generale	-	-
4) Personale			a) contributo statale Covid-19	-	-
5) Ammortamenti			b) abbuoni attivi	0,29	-
6) Accantonamenti per rischi ed oneri			d) sopravvenienze attive	917,58	-
7) Altri oneri					
Totale	-	-	Totale	<b>917,87</b>	-
<b>Totale oneri, costi e accantonamenti</b>	<b>462.016,78</b>	<b>380.051,21</b>	<b>Totale proventi e ricavi</b>	<b>462.716,78</b>	<b>380.302,21</b>
			Avanzo (disavanzo) d'esercizio prima delle imposte (+/-)	700,00	251,00
			Imposte	(700,00)	(251,00)
			Avanzo (disavanzo) d'esercizio (+/-)	<b>0,00</b>	<b>(0,00)</b>

**GOLF CLUB MADONNA DI CAMPIGLIO A.S.D.**  
GESTIONALE PER COMPETENZA- ESERCIZIO DAL 01.01.2023 AL 31.12.2023

<b>A.1 - Utile/Perdita di periodo</b>	<b>0</b>
A.2 - Incr. Immobil. per Lavori Int. + Rival. Finanz.	0
A.3 - Ammortamenti	6.697
A.4 - Accantonamenti	62.469
A.5 - Svalutazioni	0
A.6 - (Aumento) Diminuzione Crediti Clienti	(5.124)
A.7 - (Aumento) Diminuzione Rimanenze	0
A.8 - Aumento (Diminuzione) Debiti Fornitori	8.127
<b>A - Cash Flow Capitale Circolante Operativo</b>	<b>72.170</b>
B.1 - (Aumento) Diminuzione Altri Crediti	(39.563)
B.2 - Aumento (Diminuzione) Altri Debiti	9.950
B.3 - Aumento (Diminuzione) Fondi	95.212
B - Cash Flow Altro Capitale Circolante	65.599
<b>1 - Cash Flow Operativo (A + B)</b>	<b>137.769</b>
2.1 - (Aumento) Diminuzione Attivo Fisso	(19.229)
2.2 - (Aumento) Diminuzione Altro Attivo L/T	0
<b>2 - Cash Flow Attività Investimento</b>	<b>(19.229)</b>
3.1 - Aumento (Diminuzione) Debiti Finanziari	0
3.2 - Aumento (Diminuzione) Passività L/T	0
3.3 - Aumento (Diminuzione) Patrimonio Netto	(95.212)
3 - Cash Flow Attività Finanziamento	(95.212)
<b>4 - Variazione Netta Cassa (1 + 2 + 3)</b>	<b>23.328</b>
<b>Riconciliazione</b>	
5 - Cassa Iniziale Bilancio	34.031
6 - Cassa Finale (4 + 5)	57.359

# GOLF CLUB MADONNA DI CAMPIGLIO

A.S.D.

GESTIONALE PER COMPETENZA- ESERCIZIO DAL  
01.01.2023 AL 31.12.2023



Madonna di Campiglio  
**Golf Club**

## Conto economico preventivo 2024

	Preventivo 2024	Consuntivo 2023
<b>RICAVI</b>		
prestazioni FT Club House	4.000,00	4.603,61
sponsorizzazioni ft attività Talenti	15.000,00	17.700,00
green fee da altre associazioni	4.000,00	4.205,00
prestazioni di sponsorizzazioni	13.000,00	14.263,14
prestazioni FT. tessere annuali	0,00	100,00
ricavi Rf Club House	12.000,00	13.429,52
quote annue soci	88.000,00	89.182,50
ricavi rf Club House FUORI CAMPO IVA	120.000,00	134.881,00
contributi in c/esercizio	1.000,00	1.000,00
contrib.att.Talenti Enti pubb.	25.000,00	61.699,72
50% Iva forfettaria	4.500,00	5.533,74
sopravv. attive altri ricavi e	0,00	917,58
arrotondamenti attivi	0,00	0,29
erogazioni liberali ricevute d	0,00	7.000,00
ricavi rimb.spese att.Talenti	75.000,00	73.238,00
contributi federali attività Talenti	30.000,00	33.600,00
interessi attivi bancari netti	1.000,00	1.152,19
rimborso spese varie	0,00	210,49
<b>TAOTALE RICAVI</b>	<b>392.500,00</b>	<b>462.716,78</b>
<b>SPESE</b>		
materiale di consumo	1.600,00	1.597,09
acquisto di merci per manutenzione campo	<b>20.000,00</b>	18.925,90
coppe e articoli da premiazioni	3.500,00	3.203,78
cancelleria	900,00	924,09
carburante da asporto	2.600,00	2.581,60
carburanti/lubrif. autocarri	4.000,00	3.337,92
abbuoni su acquisti	0,00	-10,06
spese telefoniche-fax-internet	750,00	742,62
utenze acquedotto	200,00	142,73
costi installazione/manutenzione	700,00	673,81
manut. e rip. autocarri	0,00	745,00
riparazioni macchinari campo	5.000,00	12.708,44
manut. e rip. generali	0,00	156,50
consulenza tecnica	0,00	610,00
compensi a terzi g.Talenti	55.000,00	54.393,00
canoni di assistenza periodica	2.500,00	2.464,40
consulenza amministrativa e fiscale	8.000,00	9.920,38
pubblicità e propaganda	12.000,00	12.266,40
rimborsi pie di lista Talenti	4.000,00	3.890,75
costi postali	20,00	13,80

	<b>Preventivo 2024</b>	<b>Consuntivo 2023</b>
servizi bancari	500,00	426,78
spese bancarie c/c Talenti	200,00	176,43
commissioni su fidejussioni (n	120,00	117,87
commissioni incassi POS/carte	1.500,00	1.575,19
assicurazioni autocarri	160,00	157,50
assicurazioni. r.c. sull'attività	850,00	805,00
spese trasferta/diverse giovani Talenti	80.000,00	81.190,27
spese alberghi e ristoranti	3.400,00	3.317,62
spese cena centenario	0,00	9.020,00
omaggi centenario	0,00	2.110,94
affitto campo da golf	36.700,00	36.465,12
affitto Comunità Regole Spinale e Manez e 50% arretrati	7.500,00	0,00
noleggi Golf Car	11.500,00	11.468,00
stipendi impiegati	32.000,00	30.107,85
salari operai	42.000,00	41.239,89
contributi inps impiegati	10.000,00	9.800,88
contributi inps operai	14.000,00	13.302,80
contributi inail operai	1.900,00	1.899,45
contributi inail impiegati	150,00	144,44
contributi ENPALS	0,00	-681,01
tfr dell'esercizio impiegati	2.100,00	2.095,90
tfr dell'esercizio operai	2.700,00	2.641,17
divise personale dipendente	0,00	134,09
amm.to trattori e macchinari campo	4.972,13	4.972,13
amm.to attrezzature varia e minuta	1.312,50	1.312,50
amm.to macchine ufficio elettroniche	412,36	412,36
amm.to autocarri e simili	0,20	0,20
imposta di bollo	48,00	82,00
imposta di registro	500,00	395,46
sopravvenienze passive	0,00	63,83
arrotondamenti passivi	0,00	9,01
spese di rappresentanza (beni)	0,00	80,00
abbonamenti e canoni vari	60,00	57,94
quote associative	90,00	87,14
tesseramento affiliazione Circolo	9.600,00	9.565,00
erogazioni liberali	2.400,00	2.353,00
sanzioni, multe e ammende	0,00	6,56
costi di competenza esercizi precedente	0,00	1.260,04
green fee altri club	1.700,00	1.622,00
altri oneri diversi di gestione	500,00	409,92
commissioni bancarie disponibilità fondi	52,00	52,00
interessi passivi ravvedimento	0,00	2,18
IRES	550,00	560,00
IRAP	150,00	140,00
<b>TOTALE COSTI</b>	<b>390.397,19</b>	<b>400.247,60</b>
Accantonamento (utilizzo) fondi di riserva	2.102,81	62.469,18
<b>TOTALE A PAREGGIO</b>	<b>392.500,00</b>	<b>462.716,78</b>

## RELAZIONE DEI REVISORI DEI CONTI SUL RENDICONTO AL 31/12/2023

Signori Soci del

### **Golf Club Madonna di Campiglio Associazione Sportiva Dilettantistica,**

il Consiglio Direttivo è responsabile per la valutazione della capacità dell'Associazione Sportiva Dilettantistica "Golf Club Madonna di Campiglio A.s.d." di continuare ad operare come un'entità di funzionamento e, nella relazione sul rendiconto di esercizio, per l'appropriatezza dell'utilizzo del presupposto della continuità della propria attività, che viene svolta sin dal 1923.

L'introduzione di un *framework* volto a disciplinare i criteri di rendicontazione degli Enti non commerciali ha indotto già dal 2021 l'organo direttivo della vostra Associazione ad adottare un diverso schema di composizione dei documenti che compongono il rendiconto, con l'aggiunta della situazione finanziaria. Nel conto economico sono indicati separatamente i ricavi riferiti all'attività commerciale marginale, avente rilevanza fiscale per l'applicazione della tassazione in applicazione del particolare regime di cui alla Legge 398/1991.

Il Collegio dei Revisori dei Conti, dopo aver effettuato i dovuti controlli sulla regolare tenuta della contabilità intesi a riscontrare che il rendiconto consuntivo al 31/12/2023 non sia viziato da errori significativi e che lo stesso risulti nel suo complesso attendibile nelle seguenti risultanze complessive:

### STATO PATRIMONIALE

ATTIVITÀ AL NETTO DEI FONDI DI AMMORTAMENTO	183.640,05
PASSIVITÀ	25.958,93
PATRIMONIO NETTO E FDO RINN.IMPIANTI	157.681,12
AVANZO (DISAVANZO) DI ESERCIZIO	<u>0,00</u>
TOTALE PASSIVITA' E ACCANTONAMENTI	183.640,05

### CONTO ECONOMICO

TOTALE PROVENTI	462.716,78
TOTALE SPESE, AMMORTAMENTI	(399.547,60)
ACCANTONAMENTI	(62.469,18)
IMPOSTE	<u>(700,00)</u>

AVANZO (DISAVANZO) DI ESERCIZIO 0,0

Dall'esame della situazione finanziaria si evince la variazione finanziaria netta, che presenta un incremento di euro 23.327,97, permanendo positiva la consistenza delle disponibilità liquide a fine esercizio.

Per quanto riguarda il Conto economico preventivo per l'anno 2024 ci limitiamo ad osservare che le valutazioni dei ricavi e dei costi effettuate dall'organo amministrativo sono state basate sul conto economico dell'esercizio precedente, improntate ad un criterio di prudenza, operando le opportune modifiche in ordine alla previsione delle spese per l'incremento dei canoni di locazione dovuti anche all'aggiunta di quanto concordato con la Comunità delle Regole di Spinale e Manez.

Il Rendiconto al 31 dicembre 2023, composto da Stato Patrimoniale, Rendiconto Gestionale e Rendiconto Finanziario, e il Conto economico preventivo per l'esercizio 2024 riassumono l'andamento dell'Associazione sul piano economico e prospettico e ritrovano riscontro nelle informazioni da noi raccolte nelle riunioni di Consiglio alle quali, a norma di statuto, abbiamo assistito.

A conclusione consideriamo che il Rendiconto al 31 dicembre 2023, così come redatto dall'organo amministrativo, che se ne assume la relativa responsabilità, risulti conforme alle risultanze delle scritture contabili ed alle verifiche da noi operate, per cui esprimiamo il nostro parere favorevole alla sua approvazione.

Abbiamo preso atto che il rendiconto si chiude in pareggio a fronte dell'opportuno accantonamento per il rinnovo dei macchinari e del campo e al "fondo accantonamento giovani talenti", destinati ad una costante ed indispensabile cura del campo da gioco, nonché all'attività sportiva della squadra giovanile patrocinata dalla Federazione Trentina Golf.

Il Collegio dei revisori

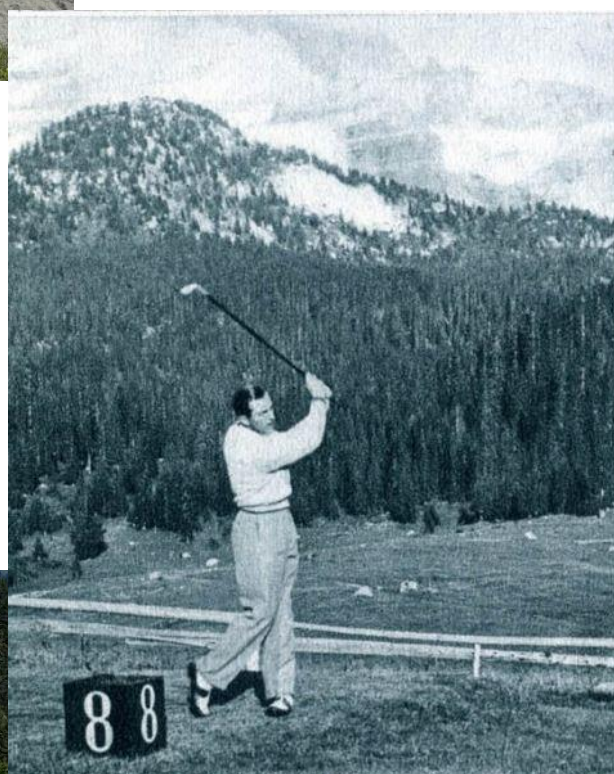
Dott. Rudi Serafini

Dott. Giancarlo Silva Confalonieri

Dott. Nicola Collini



Madonna di Campiglio  
**Golf Club**



**Studio Serafini & Meschini**  
Dottori commercialisti - Revisori legali  
Piazzale Brenta n. 9 - 38086 Madonna di Campiglio (TN)  
Tel. 0465-442114 - Fax 0465-442124  
E-MAIL: [info@serafinistudio.net](mailto:info@serafinistudio.net)  
Codice fiscale e P.ta I.V.A. 00821650223